

## 1 Агрегаты центробежные консольные типа К и КМ

Агрегаты типов К и КМ предназначенные для работы в стационарных условиях по перекачиванию чистой воды (кроме морской ) с рН 6...9, температурой от 0°С до плюс 85°С и других жидкостей сходных с чистой водой по плотности, вязкости и химической активности, содержащих твердые включения размером до 0,2 мм, объемная концентрация которых не превышает 0,1%.

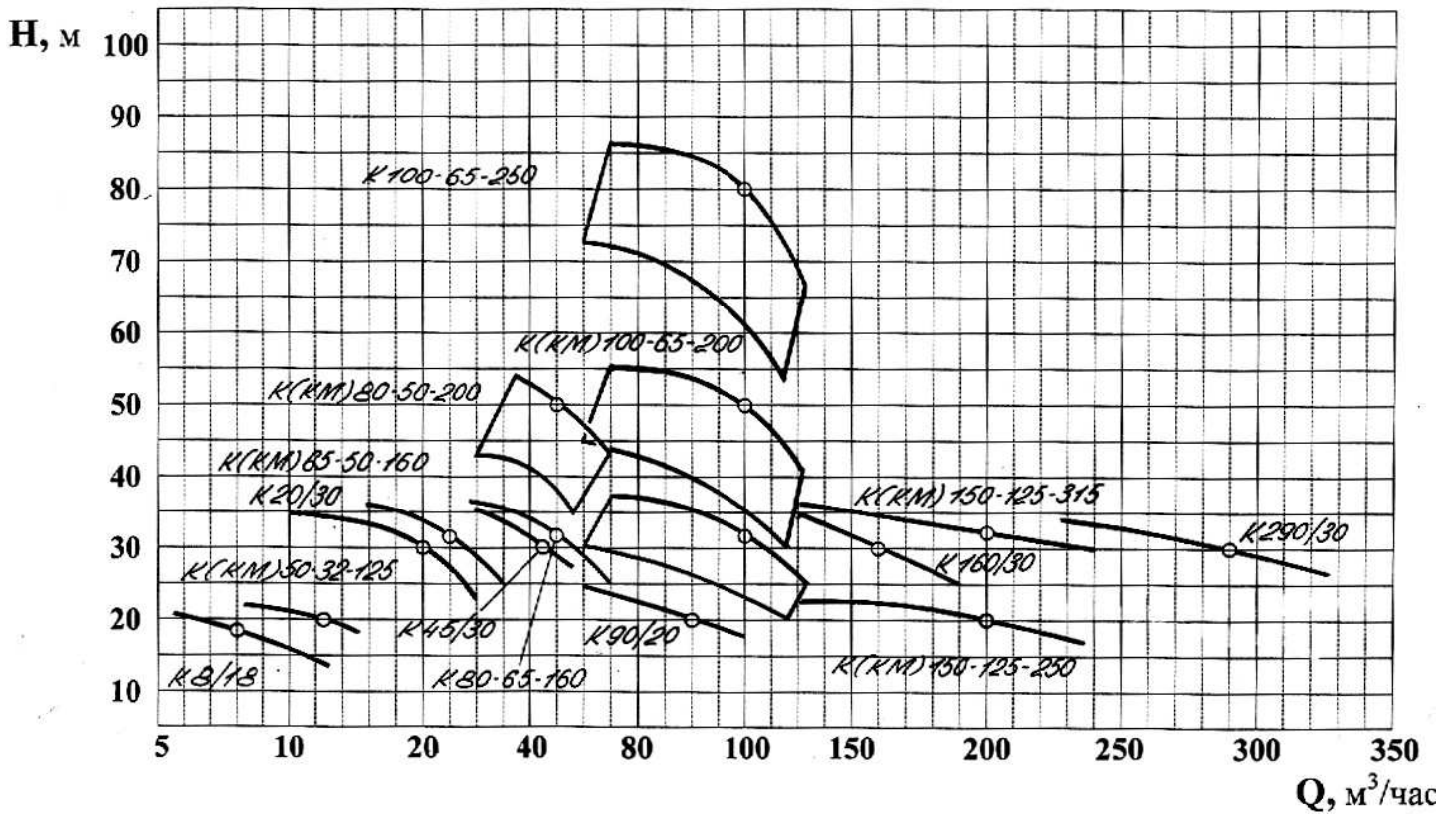
Уплотнение вала насосов – одинарный сальник.

Материал деталей проточной части – серый чугун.

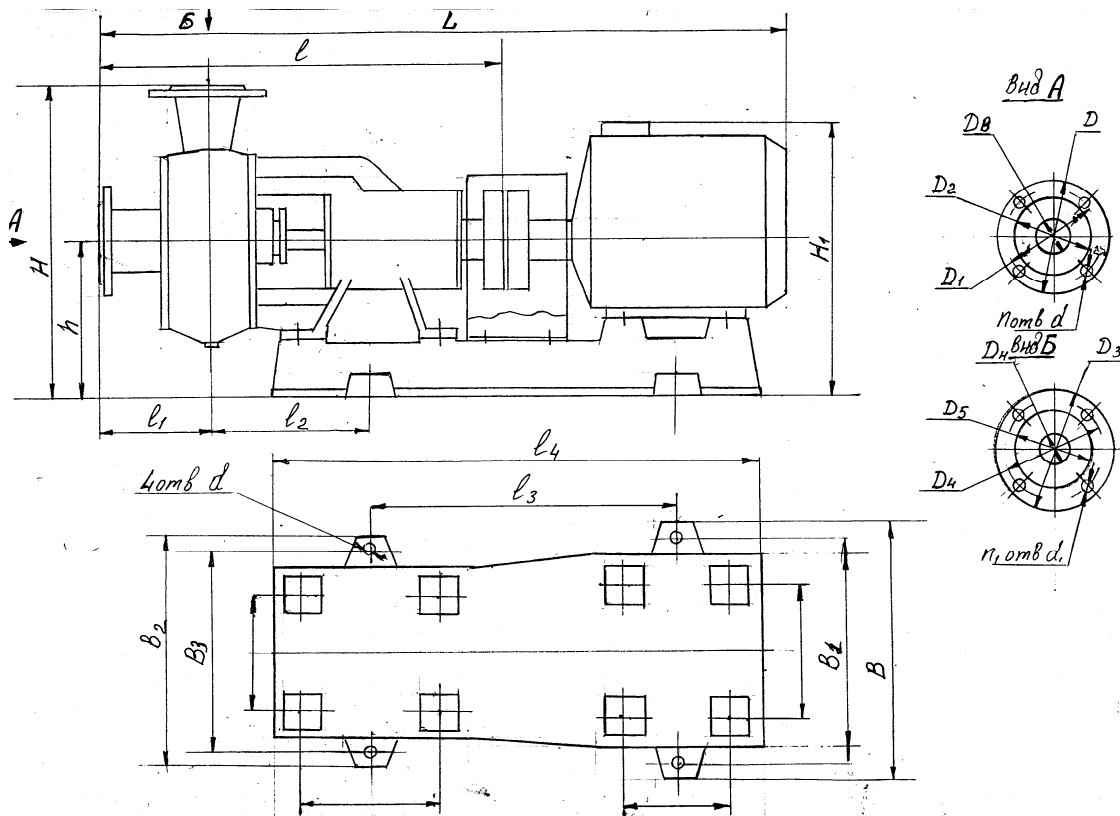
**Таблица 1 Показатели назначения агрегатов по параметрам  
в номинальном режиме и номинальные диаметры рабочих колёс**

Типоразмер агрегата	Подача м³/ч	Напор, м. в. ст.	Допускаемый кавитац. запас, м, не более	Мощность насоса, кВт	Мощность приводного эл. двиг. кВт	КПД насоса, %, не менее	Утечка через сальник уплотнение л/час, не более	Частота вращения об/мин	Давление на входе, кг/см², не более	Ном. диаметр раб. колеса, мм			
K8/18	8	18	3,8	0,9	1,5	53	2	2900	2	127			
K20/30	20	30	3,8	2,7	4,0	64				162			
K45/30	45	30	4,3	4,3	7,5	70				168			
K90/20	90	20	5,5	5,5	7,5	78				148			
K160/30	160	30	4,2	17,5	30	75	3	1450	3,5	329			
K290/30	290	30	4,2	29,0	37	82				326			
K50-32-125	12,5	20	3,5	1,24	2,2	55	2	2900	3,5	139			
K65-50-160	25	32	3,8	3,4	5,5	60				160			
K65-50-160a	20	30	3,7	2,8	4,0	60				159			
K80-65-160	50	32	4,0	6,2	7,5	70				165			
K80-50-200	50	50	3,5	10,5	15,0	65				200			
K80-50-200a	45	40	3,5	8,0	11,0	61				192			
K100-80-160	100	32	4,5	11,9	15,0	73				170			
K100-80-160a	90	26	4,5	9,2	11,0	69				164			
K100-65-200	100	50	4,5	18,9	30,0	70				205			
K100-65-200a	90	40	4,5	15,3	22,0	65				187			
K100-65-250	100	80	4,5	32,5	45,0	67				245			
K100-65-250a	90	67	4,5	26,1	37,0	63				225			
K150-125-250	200	20	4,2	13,4	18,5	81				3	1450	3,5	276
K150-125-315	200	32	4,0	22,9	30,0	76							325
KM50-32-125	12,5	20	3,5	1,24	2,2	55	2	2900	3,5	139			
KM65-50-160	25	32	3,8	3,4	5,5	60				160			
KM80-65-160	50	32	4,0	6,5	7,5	70				165			
KM80-50-200	50	50	3,5	11	15,0	65				200			
KM100-80-160	100	32	4,5	11,6	15,0	73				170			
KM100-65-200	100	50	4,5	19,6	30,0	70				205			
KM150-125-250	200	20	4,2	13,4	18,5	81				3	1450	276	

## Сводные поля расхода $Q$ и напора $H$ агрегатов типа К, КМ



**1.1 Габаритные и присоединительные размеры агрегатов К 8/18, К 20/30, К 45/30, К 90/20 (исполнение рамы – чугунная, литая)**



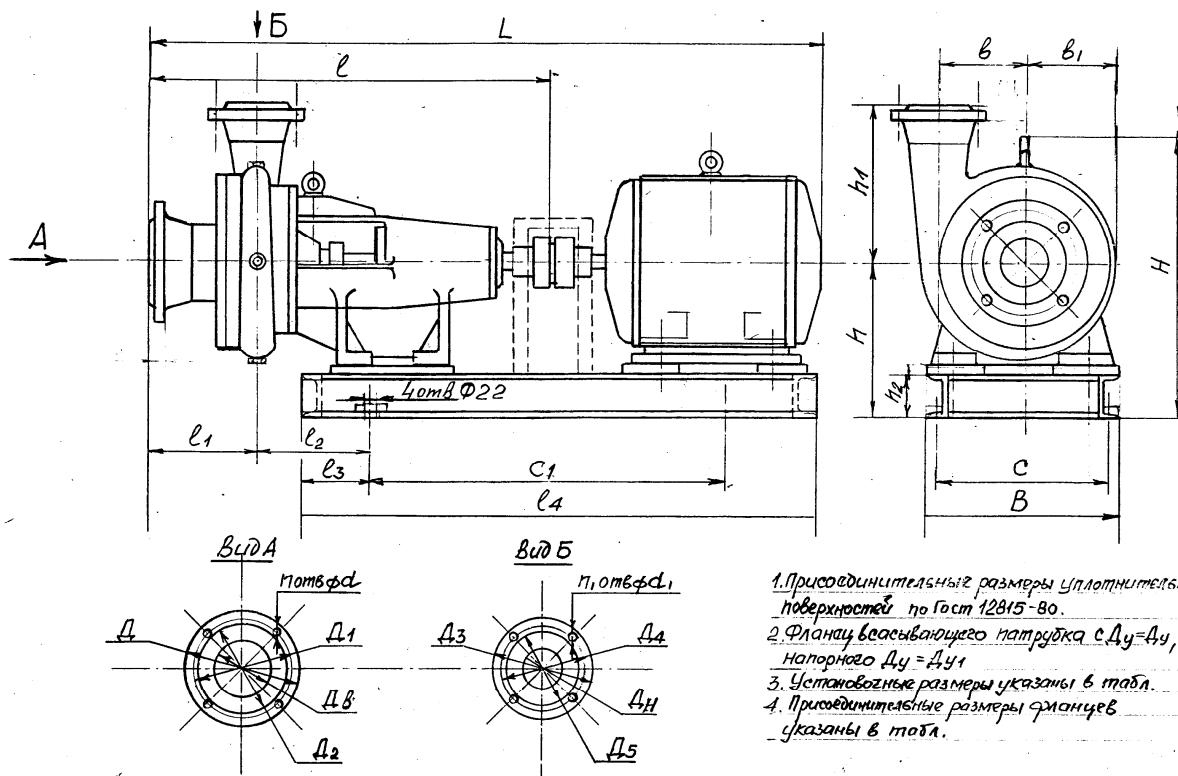
**Таблица 2 Габаритные и присоединительные размеры агрегатов в миллиметрах**

Типоразмер агрегата	Марка эл. двигателя	$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$l_4$	$B$	$B_1$	$B_2$	$B_3$	$H$	$H_1$	$h$	$d$
К8/18	2А80А2	740	435	95	180	300	500	200	160	200	160	270	283	145	14
К20/30	АИР100S2	835	466	120	200	330	565	305	265	255	215	305	318	155	14
К45/30	А112М2	1035	577	150	240	410	650	340	290	300	250	362	410	212	14
К90/20	АИР112М2	1035	577	150	240	410	650	340	290	300	250	362	410	212	14

**Продолжение таблицы 2**

Типоразмер агрегата	Всасывающий патрубок						Напорный патрубок						Масса насоса, кг	Масса агрегата, кг
	$D_в$	$D$	$D_1$	$D_2$	$d$	$n$	$D_н$	$D_3$	$D_4$	$D_5$	$d_1$	$n_1$		
К8/18	40	130	100	80	14	4	32	120	90	70	14	4	31	56
К20/30	50	140	110	90	14	4	40	130	100	80	14	4	36	87
К45/30	80	185	150	128	18	4	50	140	110	90	14	4	60	128
К90/20	100	205	170	124	18	4	80	185	150	128	18	4	64	132

**1.2 Габаритные и присоединительные размеры агрегатов К 160/30, К 290/30 (исполнение рамы – стальная, сварная)**



1. Присоединительные размеры уплотнительных поверхностей по Гост 12815-80.
2. Фланец всасывающего патрубка с  $D_у = D_у$ , напорного  $D_у = D_у$ .
3. Установочные размеры указаны в табл.
4. Присоединительные размеры фланцев указаны в табл.

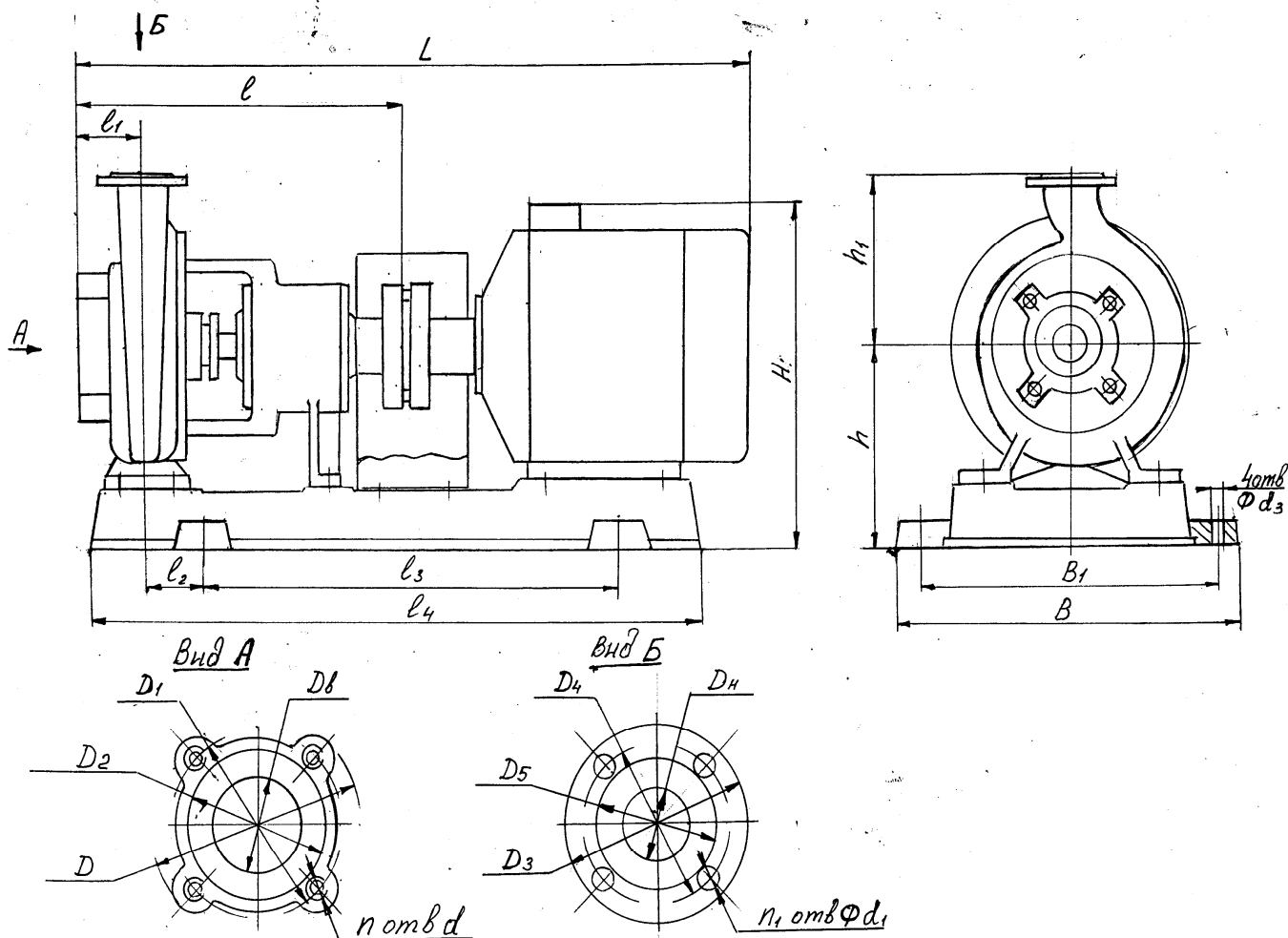
**Таблица 3 Габаритные и присоединительные размеры агрегатов в миллиметрах**

Типоразмер агрегата	Марка электродвигателя	$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$l_4$	$C$	$C_1$	$B$	$b$	$b_1$	$H$	$h$	$h_1$	$h_2$
К160/30	АИР180М4	1515	830	170	325	150	1010	260	750	305	200	225	620	330	280	130
К290/30	4АМН200М4	1645	850	190	325	150	1090	330	750	385	220	245	675	340	290	140

**Продолжение таблицы 3**

Типоразмер агрегата	Всасывающий патрубок						Напорный патрубок						Масса насоса, кг	Масса агрегата, кг
	$D_8$	$D$	$D_1$	$D_2$	$d$	$n$	$D_H$	$D_3$	$D_4$	$D_5$	$d_1$	$n_1$		
К160/30	150	260	225	202	18	8	100	205	170	148	18	4	157	315
К290/30	200	315	280	258	18	8	125	235	200	178	18	8	190	548

**1.3 Габаритные и присоединительные размеры агрегатов К 50-32-125, К 65-50-160, К80-65-160, К 80-50-200 (исполнение рамы – чугунная, литая)**



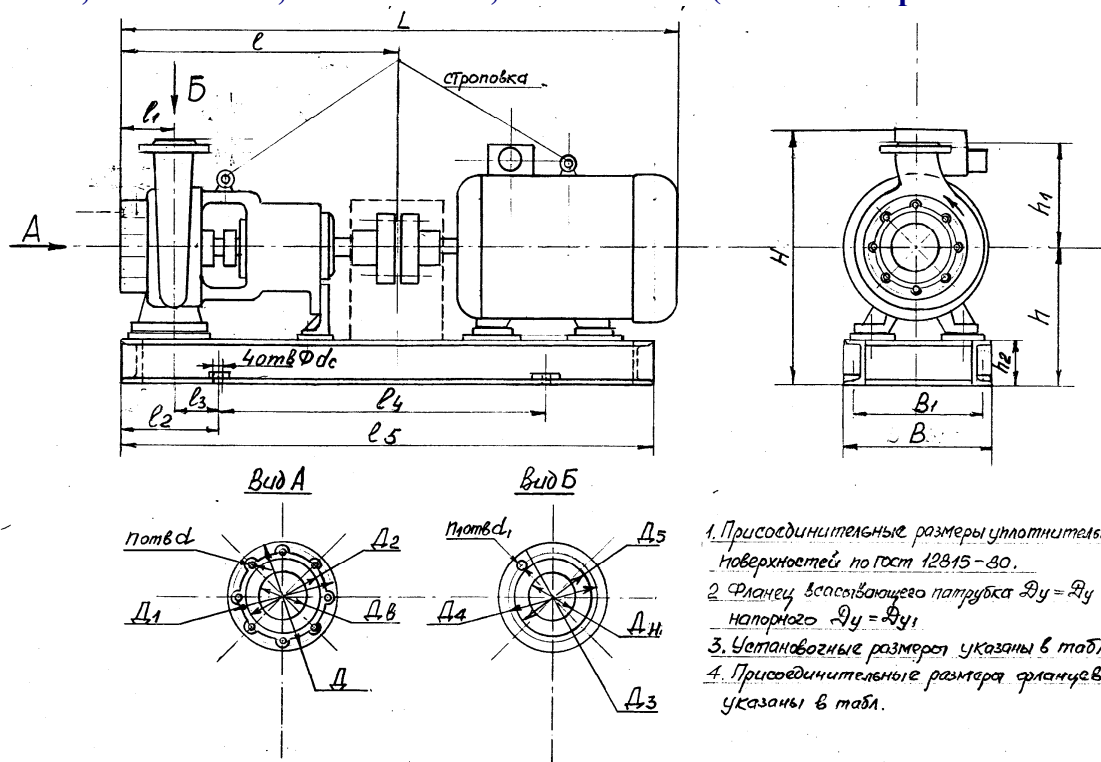
**Таблица 4 Габаритные и присоединительные размеры агрегатов в миллиметрах**

Типоразмер агрегата	Марка эл. двигателя	$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$l_4$	$B$	$B_1$	$H$	$h$	$h_1$	$d_3$
К50-32-125	2А80В2	800	465	80	50	450	710	348	270	312	172	110	14
К65-50-160	4АМА100L2	860	465	80	65	480	750	340	280	350	187	168	18
К80-65-160	А112М2	940	485	100	65	500	785	390	330	385	187	180	18
К80-50-200	АИР160S2	1115	485	100	85	560	925	420	350	500	230	200	22

**Продолжение таблицы 4**

Типоразмер агрегата	Всасывающий патрубок						Напорный патрубок						Масса насоса, кг	Масса агрегата, кг
	$D_6$	$D$	$D_1$	$D_2$	$d$	$n$	$D_H$	$D_3$	$D_4$	$D_5$	$d_1$	$n_1$		
К50-32-125	50	140	110	90	M12	4	32	135	100	78	18	4	31	56
К65-50-160	65	180	145	122	M16	4	50	160	125	102	18	4	48	110
К80-65-160	80	190	160	133	M16	4	65	180	145	122	18	4	56	119
К80-50-200	80	190	160	138	M16	4	50	160	125	102	18	4	65	226

**1.4 Габаритные и присоединительные размеры агрегатов К 80-50-200, К 100-80-160, К 100-65-200, К 100-65-250, К 150-125-250, К 150-125-315 (исполнение рамы – стальная, сварная)**



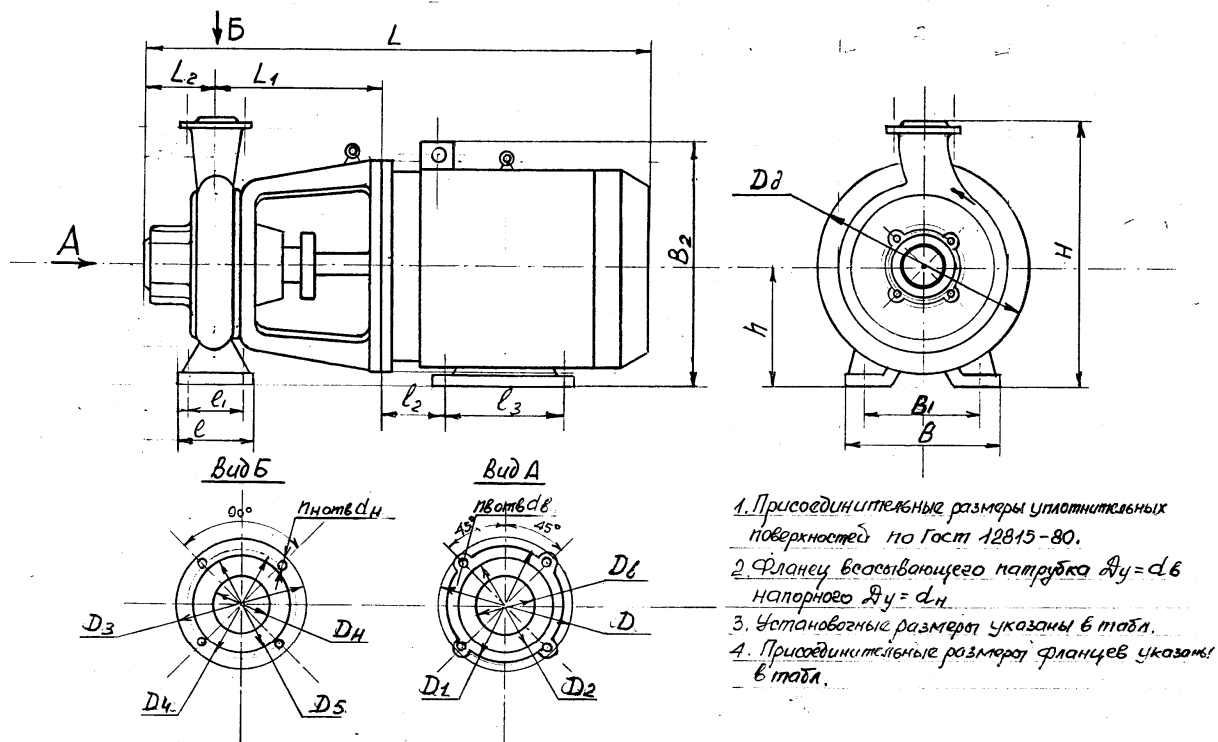
**Таблица 5 Габаритные и присоединительные размеры агрегатов в миллиметрах**

Типоразмер агрегата	Марка эл. двигателя	$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$l_4$	$L_5$	$B$	$B_1$	$H$	$h$	$h_1$	$h_2$	$d_c$
K80-50-200	АИР160S2	1095	485	100	205	135	585	910	280	250	540	270	200	110	18
K80-50-200a	АИР132M2	990	485	100	180	90	570	880	280	250	490	272	200	112	18
K100-80-160	АИР160S2	1210	600	100	260	185	600	1020	280	250	540	270	210	110	18
K100-80-160a	АИР132M2	1105	600	100	240	160	600	980	280	250	488	270	210	110	18
K100-65-200	АИР180M2	1290	600	100	180	105	750	1090	320	260	580	290	225	110	22
K100-65-200a	АИР160M2	1250	600	100	180	105	700	1040	320	260	560	290	225	110	22
K100-65-250	4АМН200L2	1390	625	125	265	175	710	1175	360	320	645	310	250	110	22
K100-65-250a	4АМН200M2	1350	625	125	250	160	700	1140	360	320	645	310	250	110	22
K150-125-250	АИР160M4	1325	670	140	250	155	700	1100	400	320	630	360	355	110	22
K150-125-315	АИР180M4	1375	670	140	240	125	760	1160	500	400	680	390	355	110	22

**Продолжение таблицы 5**

Типоразмер агрегата	Всасывающий патрубок						Напорный патрубок						Масса насоса, кг	Масса агрегата, кг
	$D_6$	$D$	$D_1$	$D_2$	$d$	$n$	$D_n$	$D_3$	$D_4$	$D_5$	$d_1$	$n_1$		
K80-50-200	80	190	160	138	M16	4	50	160	125	102	18	4	65	206
K80-50-200a														148
K100-80-160	100	210	180	158	M16	8	80	195	160	138	18	4	89	231
K100-80-160a														173
K100-65-200	100	210	180	158	M16	8	65	180	145	122	18	4	90	306
K100-65-200a														251
K100-65-250	100	210	180	158	M16	8	65	180	145	122	18	4	116	433
K100-65-250a														303
K150-125-250	150	280	240	212	M20	8	125	245	210	184	18	8	174	358
K150-125-315	150	280	240	212	M20	8	125	245	210	184	18	8	191	440

**1.5 Габаритные и присоединительные размеры агрегатов типа КМ**



**Таблица 6 Габаритные и присоединительные размеры агрегатов в миллиметрах**

Типоразмер агрегата	Марка эл.двигателя	$L$	$L_1$	$L_2$	$l$	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$B$	$B_1$	$B_2$	$D_\delta$	$H$	$h$	$d_1$	$d_2$
КМ50-32-125	АИР80В2Ж	500	145	80	100	70	50	100	160	125	205	200	252	112	14	10
КМ65-50-160	АИР100L2Ж	580	166	80	105	70	63	140	245	190	247	250	300	132	14	12
КМ80-65-160	АИР112М2Ж	635	176	100	105	70	70	140	265	212	310	300	312	132	14	12
КМ80-50-200	АИР160S2Ж	785	190	100	105	70	108	178	265	212	405	350	360	160	14	15
КМ100-80-160	АИР160S2Ж	790	193	100	125	95	108	178	280	212	405	350	370	160	14	15
КМ100-65-200	АИР180М2Ж	865	193	100	125	95	121	241	320	250	470	400	405	180	14	15
КМ150-125-250	АИР160М4Ж	870	195	140	160	120	108	210	400	315	405	350	605	250	18	15

**Продолжение таблицы 6**

Типоразмер агрегата	Всасывающий патрубок						Напорный патрубок						Масса насоса, кг	Масса агрегата, кг
	$D_\delta$	$D$	$D_1$	$D_2$	$d_b$	$n_b$	$D_n$	$D_3$	$D_4$	$D_5$	$d_n$	$n_n$		
КМ50-32-125	50	140	110	95	M12	4	32	135	100	88	18	4	25	39
КМ65-50-160	65	180	145	122	M16	4	50	160	125	102	18	4	34	76
КМ80-65-160	80	190	160	138	M16	4	65	180	145	122	18	4	39	88
КМ80-50-200	80	190	160	138	M16	4	50	160	125	102	18	4	54	166
КМ100-80-160	100	210	180	158	M16	8	80	195	160	138	18	4	63	175
КМ100-65-200	100	210	180	158	M16	8	65	180	145	122	18	4	63	248
КМ150-125-250	150	280	240	212	M20	8	125	245	210	184	18	8	130	272

